



KENAR BANTLAMA MAKİNESİ



Hasmak El Makinaları Sanayi 1988 yılında, el frezesi makinasıyla makine sanayinde faaliyete başlamıştır. Bugün Hasmak El Makinaları Sanayi mobilya sektöründe kullanılmak üzere CE standartlarına uygun ve son teknolojik yeniliklere sahip makinalar üretmektedir.

Hasmak El Makinaları Sanayi olarak çalışmalarımıza başladığımız ilk günden bu yana savunduğumuz işletme politikamız; "ÜRÜN KALİTESİ" ve "SATIŞ SONRASI SERVİS HİZMETİ" sonucu olarak "MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ" olmuştur.

Savunduğumuz işletme politikalarımız sayesinde bugün Türkiye ve İngiltere, Rusya, İran, Malta, Mısır, Suudi Arabistan başta olmak üzere dünyanın birçok ülkesinde makinalarımız çalışmaktadır.

Hasmak Machine was founded in 1988. Our activity has begun manufacturing routers in İzmir, Turkey. In the course of time we have increased the variety of products and made them more advanced according to the customer demands. We apply the recent technological changes to our machines, they are carefully tested to insure quality and bear CE mark.

As Hasmak Machine "customer satisfaction" which is the result of "high quality product" and "after sale service", has been our policy since the foundation of our company.

Through our policy that we take a stand , today our machines work notably in Turkey, United Kingdom, Russia, Iran, Malta, Egypt, Saudi Arabia and in many countries in the world.



TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage	380 V / 400 V - 50 Hz
Güç / Power Requirement	6,5 kW
Bant Kalınlığı / Edge Band Thickness	0,40 mm - 2,00 mm
İş Parçası Kalınlığı / Panel Height	8 - 48 mm
Çalışma Hızı / Feed Speed	12 m / min
Hava Basıncı / Air Pressure Requirement	5,5 Bar
Baş-Son Kesme ve Köşe Yuvarlama Motoru / Length Trimmer and Corner Rounding Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Polisaj Motoru / Buffers	2 x 0,18 kW
Tutkal Haznesi / Glue Tank Capacity	2,5 kg
Tutkal Isınma Süresi (Yaklaşık) / Heat Up Time (Circa)	20 - 30 dk
Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)	3500 mm x 1000 mm x (h)1500 mm
Net Ağırlık (kg) / Net Weight (kg)	750 kg

ÖZELLİKLER / FEATURES

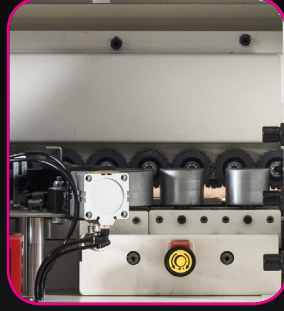
- Geniş tutkal haznesi
- Ayarlanabilir tutkal sürme miktarı
- Pratik ayar değiştirebilme
- MDF besleme zamanlayıcı pistonu
- Wind brush ile PVC talaşı püskürtme
- Motorlu otomatik bant sürme
- Otomatik bant kesme
- Alt - üst freze, baş-son kesme ve köşe yuvarlama yapabilme
- Radyus kazıma ile pürüzsüz bant yüzeyi
- Solvent püskürtme
- Polisaj fırçası ile parlak MDF yüzeyi
- Dahili toz emme ünitesi
- Tamamen led aydınlatma
- Geniş paneller için ayarlanabilir yan destek aparatı
- Rulman yataklı bant taşıyıcı tepsi
- Wide glue tank
- Easy to adjust glue thickness application
- Practical adjustment
- Safety Limiter (Prevents over panel feeding)
- Ejecting the PVC chips with wind brush
- Automatic tape infeed by motor
- Automatic tape guillotine
- Top and Bottom trim, length trim, corner rounding
- Smooth tape surface with radius scrapers
- Solvent cleaners
- Clean and smooth panel surface with buffing
- Integrated dust extractor
- Lift up safety cover with internal lighting
- Lateral Support rail For large panels
- Tape support table



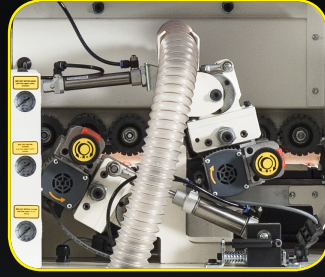
Tutkal Grubu + Makas



Bant Baskı Grubu



Alt Üst Freze
Köşe Yuvarlama



Radüslü Kazıma



Solvent Püskürtme



Polisaj



KENAR BANTLAMA MAKİNESİ

HSM412 S

HASMAK

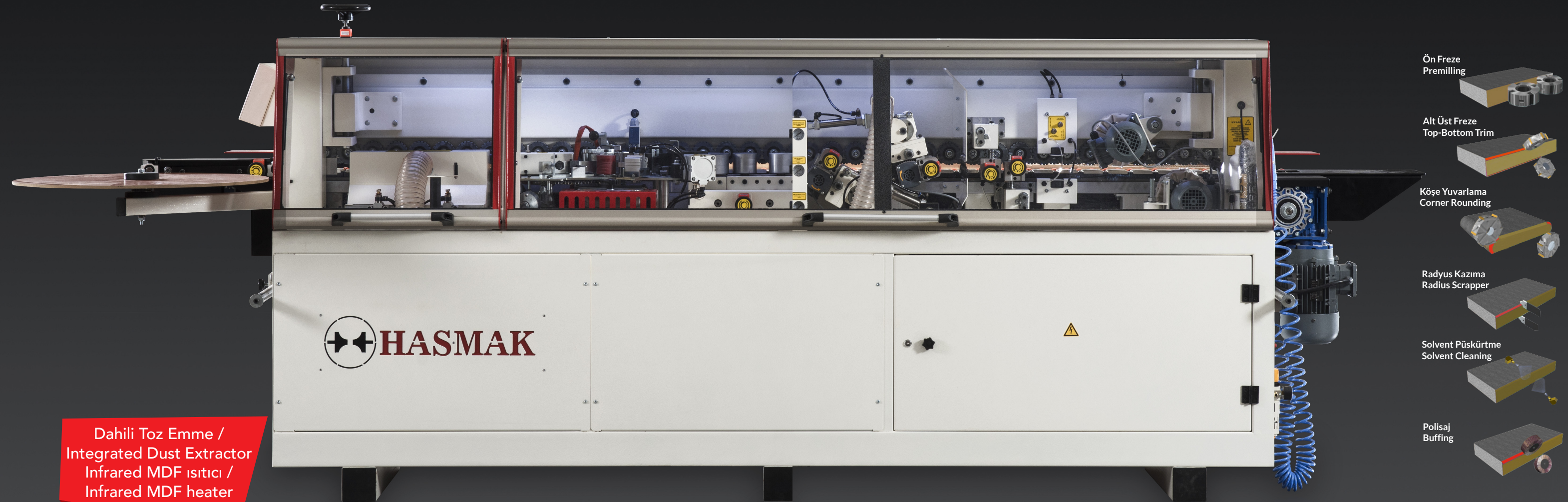


TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

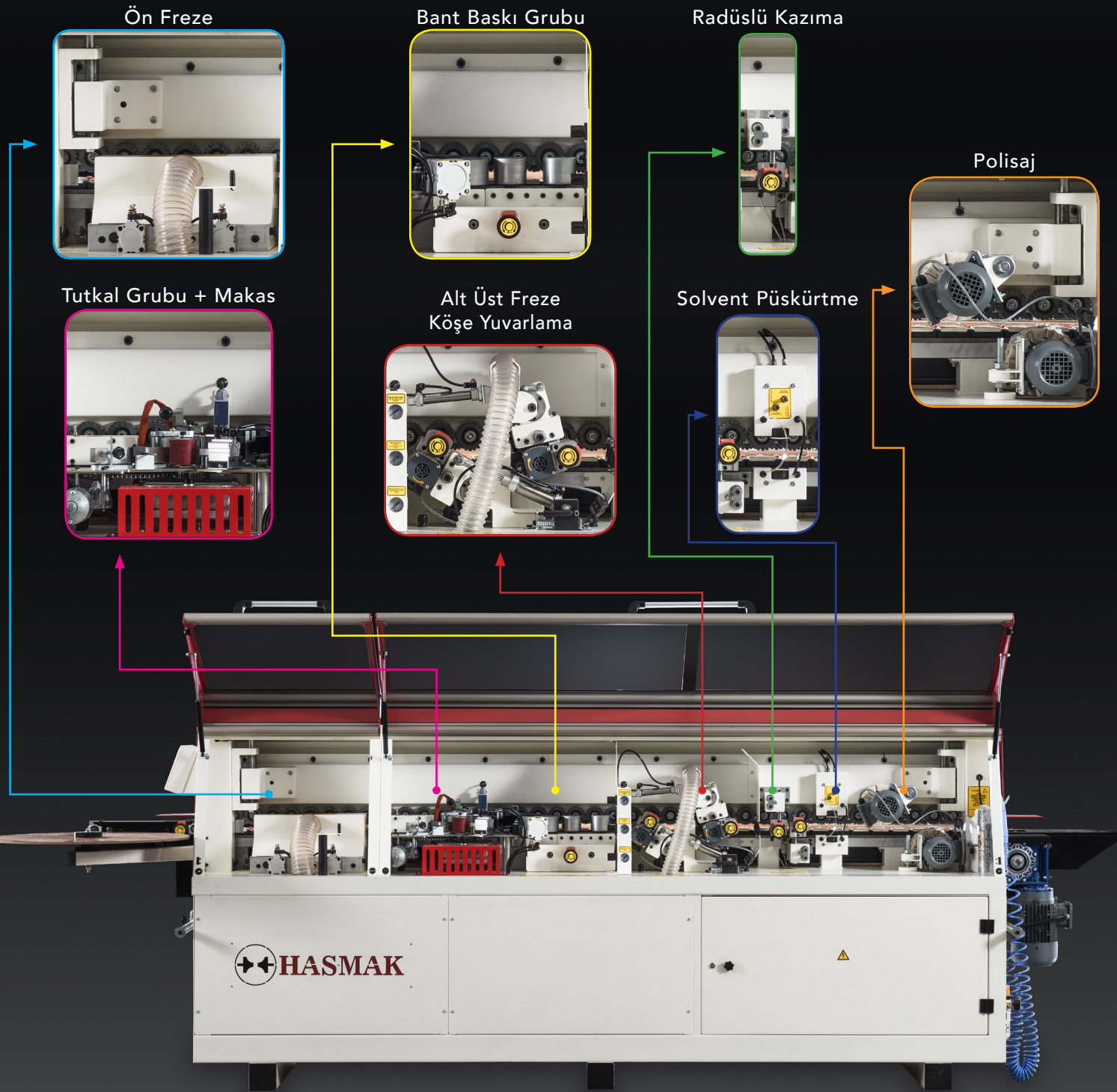
Gerilim / Voltage	380 V / 400 V - 50 Hz
Güç / Power Requirement	12,5 kW
Bant Kalınlığı / Edge Band Thickness	0,40 mm - 2,00 mm
İş Parçası Kalınlığı / Panel Height	8 - 48 mm
Çalışma Hızı / Feed Speed	12 m / min
Hava Basıncı / Air Pressure Requirement	5,5 Bar
Ön Freze Motoru / Pre-Milling Motor	2 x 1,8 Kw - 10.000 rpm
Baş-Son Kesme Ve Köşe Yuvarlama Motoru / Length Trimmer And Corner Rounding Motor	2 X 0,37 Kw - 12.000 rpm
Polisaj Motoru / Buffers	2 X 0,18 Kw
Tutkal Haznesi / Glue Tank Capacity	2,5 kg
Tutkal Isınma Süresi (Yaklaşık) / Heat Up Time (Circa)	20 - 30 dk
Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)	4250 mm X 1000 mm X (h)1500 mm
Net Ağırlık (kg) / Net Weight (kg)	930 kg

ÖZELLİKLER / FEATURES

- Geniş tutkal haznesi
- Ayarlanabilir tutkal sürme miktarı
- Pratik ayar değiştirebilme
- MDF besleme zamanlayıcı pistonu
- Wind brush ile PVC talaşı püskürtme
- Motorlu otomatik bant sürme
- Otomatik bant kesme
- Renkli dokunmatik ekran kontrol paneli
- 2 motorlu ön freze ile MDF yüzeyi düzeltme
- Hassas ayarlanabilir ön freze talaş miktarı
- İnfrared lamba ile MDF kenarı ön ısıtma
- Alt - üst freze, baş-son kesme ve köşe yuvarlama yapabilme
- Radyus kazıma ile pürüzsüz bant yüzeyi
- Solvent püskürtme
- Polisaj fırçası ile parlak MDF yüzeyi
- Dahili toz emme ünitesi
- Tamamen led aydınlatma
- Geniş paneller için ayarlanabilir yan destek aparatı
- Rulman yataklı bant taşıyıcı tepsi
- Wide glue tank
- Easy to adjust glue thickness application
- Practical adjustment
- Safety Limiter (Prevents over panel feeding)
- Ejecting the PVC chips with wind brush
- Automatic tape infeed by motor
- Automatic tape guillotine
- Colour touch screen controller
- Smooth panel surface with premilling (2 motors)
- Adjustable infeed fence stock removal for premilling
- Pre heating of the panel edge with infrared heater
- Top and Bottom trim, length trim, corner rounding
- Smooth tape surface with radius scrapers
- Solvent cleaners
- Clean and smooth panel surface with buffing
- Integrated dust extractor
- Lift up safety cover with internal lighting
- Lateral Support rail For large panels
- Tape support table



Dahili Toz Emme /
Integrated Dust Extractor
İnfrared MDF ısıtıcı /
İnfrared MDF heater



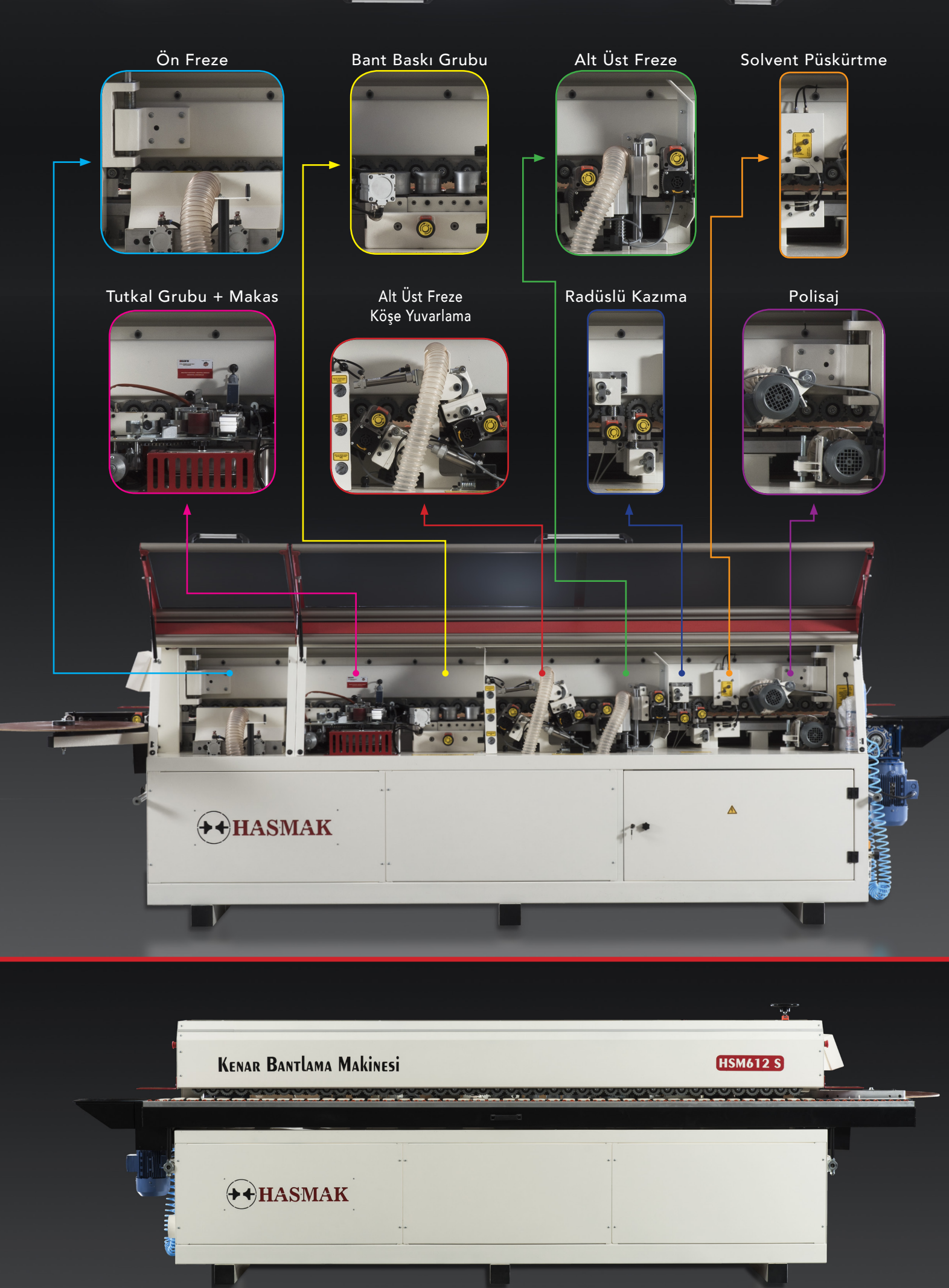
TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage	380 V / 400 V - 50 Hz
Güç / Power Requirement	13 kW
Bant Kalınlığı / Edge Band Thickness	0,40 mm - 2,00 mm
İş Parçası Kalınlığı / Panel Height	8 - 48 mm
Çalışma Hızı / Feed Speed	12 m / min
Hava Basıncı / Air Pressure Requirement	5,5 Bar
Ön Freze Motoru / Pre-Milling Motor	2 x 1,8 Kw - 10.000 rpm
Baş-Son Kesme ve Köşe Yuvarlama Motoru / Length Trimmer and Corner Rounding Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Alt Üst Freze Motoru / Additional Top And Bottom Trimmer	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Polisaj Motoru / Buffers	2 X 0,18 kW
Tutkal Haznesi / Glue Tank Capacity	2,5 kg
Tutkal Isınma Süresi (Yaklaşık) / Heat Up Time (Circa)	20 - 30 dk
Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)	4500 mm x 1050 mm x (h) 1500 mm
Net Ağırlık (kg) / Net Weight (kg)	1050 kg

ÖZELLİKLER / FEATURES

- Geniş tutkal haznesi
- Ayarlanabilir tutkal sürme miktarı
- Pratik ayar değiştirebilme
- MDF besleme zamanlayıcı pistonu
- Wind brush ile PVC talaşı püskürtme
- Motorlu otomatik bant sürme
- Otomatik bant kesme
- Renkli dokunmatik ekran kontrol paneli
- 2 motorlu ön freze ile MDF yüzeyi düzeltme
- Hassas ayarlanabilir ön freze talaş miktarı
- İnfrared lamba ile MDF kenarı ön ısıtma
- Alt - üst freze, baş-son kesme ve köşe yuvarlama yapabilme
- Radyus kazıma ile pürüzsüz bant yüzeyi
- Solvent püskürtme
- Polisaj fırçası ile parlak MDF yüzeyi
- Dahili toz emme ünitesi
- Tamamen led aydınlatma
- Geniş paneller için ayarlanabilir yan destek aparatı
- Rulman yataklı bant taşıyıcı tepsi
- Wide glue tank
- Easy to adjust glue thickness application
- Practical adjustment
- Safety Limiter (Prevents over panel feeding)
- Ejecting the PVC chips with wind brush
- Automatic tape infeed by motor
- Automatic tape guillotine
- Colour touch screen controller
- Smooth panel surface with premilling (2 motors)
- Adjustable infeed fence stock removal for premilling
- Pre heating of the panel edge with infrared heater
- Top and Bottom trim, length trim, corner rounding
- Smooth tape surface with radius scrapers
- Solvent cleaners
- Clean and smooth panel surface with buffing
- Integrated dust extractor
- Lift up safety cover with internal lighting
- Lateral Support rail For large panels
- Tape support table





 **HASMAK®**

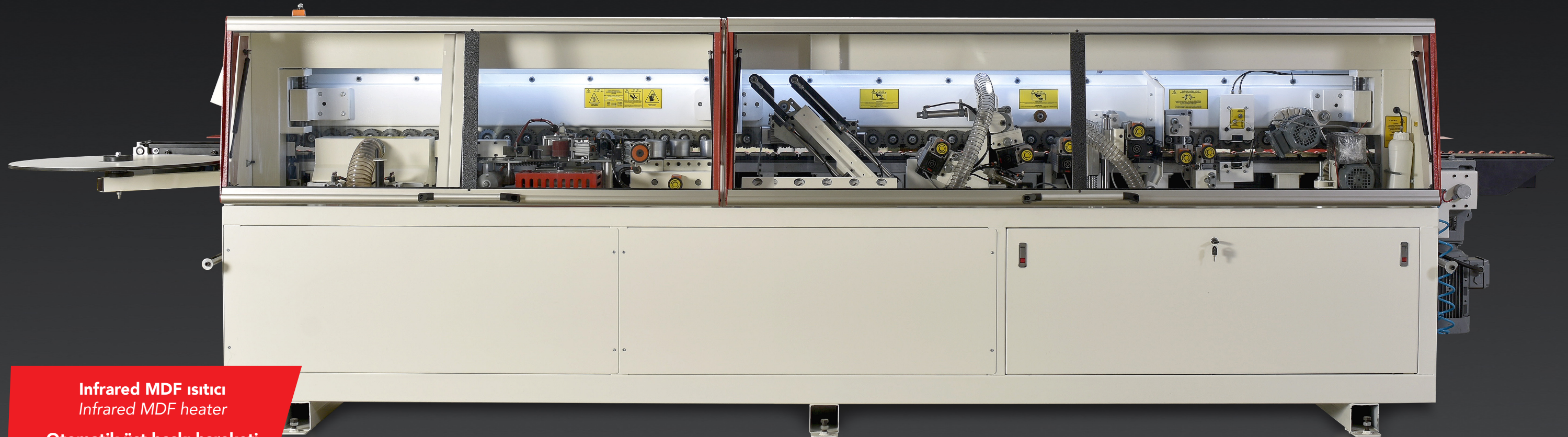


TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage	380 V / 400 V - 50 Hz
Güç / Power Requirement	14,5 kW
Bant Kalınlığı / Edge Band Thickness	0,40 mm - 2,00 mm
İş Parçası Kalınlığı / Panel Height	8 - 48 mm
Çalışma Hızı / Feed Speed	12-16 m / min
Hava Basıncı / Air Pressure Requirement	6 Bar
Ön Freze Motoru / Pre-Milling Motor	2 x 1,8 Kw - 10.000 rpm
Baş-Son Kesme Motoru / Length Trimmer Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Köşe Yuvarlama Motoru / Corner Rounding Motor	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Alt Üst Freze Motoru / Additional Top And Bottom Trimmer	2 x 0,37 Kw - 12.000 rpm
Polisaj Motoru / Buffers	2 x 0,18 Kw
Tutkal Haznesi / Glue Tank Capacity	2,5 kg
Tutkal Isınma Süresi (Yaklaşık) / Heat Up Time (Circa)	20-30 min.
Ölçüler (mm) / Dimensions (mm)	5200 mm x 1050 mm x (h) 1500 mm

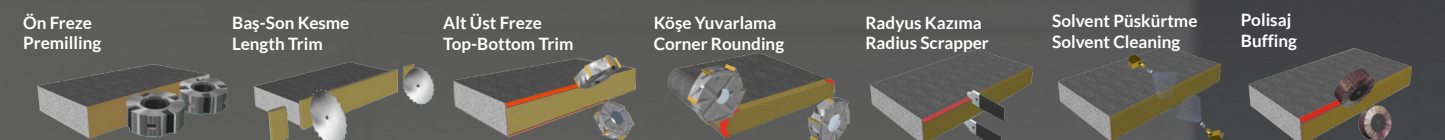
ÖZELLİKLER / FEATURES

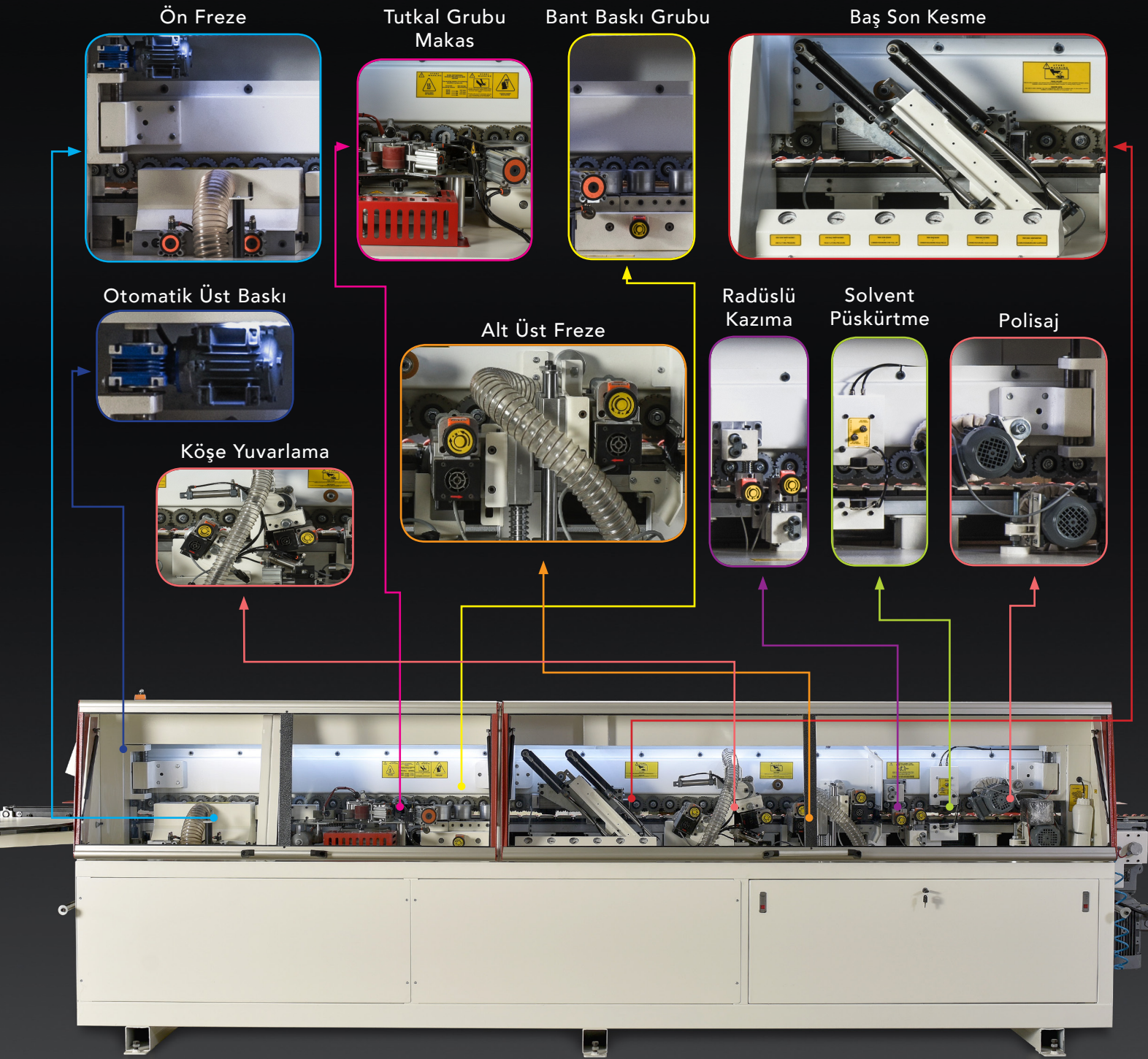
- Geniş tutkal haznesi
- Ayarlanabilir tutkal sürme miktarı
- Pratik ayar değiştirebilme
- MDF besleme zamanlayıcı pistonu
- Wind brush ile PVC talaşı püskürtme
- Motorlu otomatik bant sürme
- Otomatik bant kesme
- Otomatik üst baskı
- Renkli dokunmatik ekran kontrol paneli
- 2 motorlu ön freze ile MDF yüzeyi düzeltme
- Hassas ayarlanabilir ön freze talaş miktarı
- İnfrared lamba ile MDF kenarı ön ısıtma
- Alt - üst freze, baş-son kesme ve köşe yuvarlama yapabilme
- Radyus kazıma ile pürüzsüz bant yüzeyi
- Solvent püskürtme
- Polisaj fırçası ile parlak MDF yüzeyi
- Dahili toz emme ünitesi
- Tamamen led aydınlatma
- Geniş paneller için ayarlanabilir yan destek aparatı
- Rulman yataklı bant taşıyıcı tepsi
- Wide glue tank
- Easy to adjust glue thickness application
- Practical adjustment
- Safety Limiter (Prevents over panel feeding)
- Ejecting the PVC chips with wind brush
- Automatic tape infeed by motor
- Automatic tape guillotine
- Automatic beam press
- Colour touch screen controller
- Smooth panel surface with premilling (2 motors)
- Adjustable infeed fence stock removal for premilling
- Pre heating of the panel edge with infrared heater
- Top and Bottom trim, length trim, corner rounding
- Smooth tape surface with radius scrapers
- Solvent cleaners
- Clean and smooth panel surface with buffing
- Integrated dust extractor
- Lift up safety cover with internal lighting
- Lateral Support rail For large panels
- Tape support table



Infrared MDF ısıtıcı
Infrared MDF heater

Otomatik üst baskı hareketi
Automatic up press moving





TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı / Working Area	2100 mm x 3700 mm
Z Eksen Mesafe / Z Axis Stroke	220 mm
Spindle / Spindle Power	Hsd - 9 Kw / 12 Hp - Hsk F63
Spindle Devri / Spindle Speed	24.000 Rpm
Spindle Inverter / Spindle Inverter	Mitsubishi - 11 Kw
Eksen Hareket Motorları / Motion Motors	X Axis - 1 X 1 Kw / Y Axis - 2 X 1,5 Kw / Z Axis - 1 X 0,75 Kw (Mitsubishi-Servo)
Eksen Motor Sürücüleri / Motion Motors Inverters	Mitsubishi Servo Inverters
Servo Redüktörleri / Servo Gearboxes	Servo Gearbox - Apex
X Eksen Mekanik Aksam / X Axis Mechanical Parts	Ina (Made in Germany) - 25 Mm Lineer Rail Helical Rack (Quenched And Tempered)
Y Eksen Mekanik Aksam / Y Axis Mechanical Parts	Ina (Made in Germany) - 30 Mm Lineer Rail Helical Rack (Quenched And Tempered)
Z Eksen Mekanik Aksam / Z Axis Mechanical Parts	Ina (Made in Germany) - 25 Mm Lineer Rail Ball Screw
Cnc Kontrol Sistemi / Cnc Control System	Pc Tabanlı Cnc Kontrol Ünitesi
Tabla Tipi / Table Type	6 Assymetrical Vacuum Zones Polyetylen Table
Vakum Pompası / Vacuum Pump	305 m³ - GEV (Made in Italy)
Takım Değiştirme / Automatic Tool Changer	Automatic - 8 Tools Capacity - Rotary
Yağlama Sistemi / Automatic Lubrication	Automatic Central Lubrication
Otomatik Takım Boyu Sıfırlama / Automatic Tool Length Offset	Standard
Panel Referans Pistonları / Panel Reference Pistons	Standard

ÖZELLİKLER / FEATURES

- Tamamen Profil Güçlü Şase
- Sertleştirilmiş Taşlanmış Kremayer - Pinyon Dişli
- Yüksek Kalite Ray Ve Arabalar
- Yüksek Kalite Eksen Motorları Ve Sürücüleri
- Boşluksuz Hassas Servo Redüktörleri İle Kusursuz Güç Aktarımı
- Yüksek Kalite Ve Güçlü Spindle Motoru Ve Sürücüsü
- Köprü Üzerinde 8'Li Otomatik Rotary Takım Değiştirici İle Hızlı Takım Değiştirme
- Yüksek Kalite Ve Güçlü Vakum Pompası
- Asimetrik 6 Bölge Polyeten Vakum Tablası
- Otomatik Takım Boyu Sıfırlama
- Sağlam Panel Referans Milleri İle Hatasız Çalışma
- Kullanımı Kolay Cnc Kontrol Ünitesi Arayüzü
- El Çarkı İle Manuel Kullanabilme
- Fully Profile Strong Chassis
- Quenched And Tempered Helical Rack And Pinion
- High Quality Rails
- High Quality Axis Servo Motors And Drivers
- Faultless Power Transmission With The Help Of Void Free, Precise Servo Reductor
- High Quality And Strong Spindle Motor And Driver
- Automatic Rotary Tool Changer Magazine For 8 Tools
- High Quality And Strong Vacuum Pump
- Polyethylen Vacuum Table That Is Assymetrical 6 Zones
- Automatic Tool Length Offset
- Strong Panel Reference Pistons
- Easy To Use Cnc Control Interface
- Manuel Control With Hand Wheel (Mpg).



PC Tabanlı Kontrol Ünitesi



Panel Referans Milleri



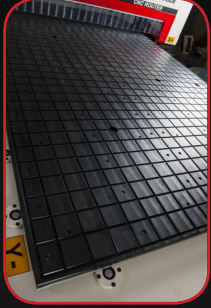
Kızaklar ve Helisel Kramayer
(Sertleştirilmiş Taşlanmış) Dişli



Spindle
Motoru



Kompakt Tabla



Rotary Takım Magazini



Otomatik Merkezi Yağlama



Takım Boyu Sıfırlama





ÖZELLİKLER / FEATURES

- 300 mm daire tester ile hassas kesim
 - 30-32 mm testere adaptör burcu
 - Alüminyum motor gövdesi
 - Güçlü indüksiyon motor
 - Titreşimsiz çalışma ile rahat kullanım
 - Tümüyle bilyalı yataklama
 - Yükseklik ayarlı üst kesim tablası
 - Alüminyum döküm makine gövdesi
 - Güçlü mengene sistemi
- Cutting with 300 mm saw
 - 30-32 mm saw adapter bush
 - Aluminium motor housing
 - Powerfull induction motor
 - Comfortable working because of vibrationless working
 - All ball bearing construction
 - Top table with height adjustment
 - Aluminium casting machine body
 - Powerful clamp system

TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage

Güç / Power Requirement

Frekans / Frequency

Akım / Amps

Devir / No Load Speed

Testere Çapı / Saw Diameter

Sağ Ve Sol Açılar / Left and Right Angles

Yatar Aç / Bevel Angels

Kesme Kapasitesi / Cutting Capacity

Sağ veya Sol 0° - Yatar 0° / Left or Right 0° - Bevel 0°

Sağ veya Sol 45° - Yatar 0° / Left or Right 45° - Bevel 0°

Sağ veya Sol 0° - Yatar 45° / Left or Right 0° - Bevel 45°

Üst Tabla Kesme Yüksekliği / Table Saw Cutting Height

Net Ağırlık (kg) / Net Weight (kg)

230 V

0,75 kW

50 Hz

5,2 A

2830 RPM

300 mm

45° - 0° - 45°

45° - 0°

(h) 60 mm X 120 mm

(h) 60 mm X 90 mm

(h) 45 mm X 120 mm

30 mm

30 KG



ÖZELLİKLER / FEATURES

- 35 mm Ø freze bıçağı ile temiz iş yüzeyi
 - 2 mm Ø matkap uçları
 - Menteşe yuvası ve vida deliklerini aynı anda delebilme
 - Lineer rulmanla rahat çalışma
 - Titreşimsiz çalışma ile rahat kullanım
 - Tümüyle bilyalı yataklama
 - Sessiz dişli sistemi ile kusursuz güç aktarımı
 - Hareketli şeffaf siper ile güvenli çalışma
- Clean work surface with 35 mm Ø drill bit
 - 2 mm Ø drill bits
 - Drilling the hinge and screw holes at the same time
 - Easy working with lineaar bearings
 - Comfortable working because of vibrati-onless working
 - All ball bearing construction
 - Perfect power transfer with silent gear box system
 - Safe working with transparent moving cover

TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Gerilim / Voltage

Güç / Power Requirement

Frekans / Frequency

Akım / Amps

Devir / No Load Speed

Pens Çapı / Collet Diameter

Bıçak Çapı / Blade Diameter

Matkap Çapı / Drill Bits Diameter

Net Ağırlık (kg) / Net Weight (kg)

230 V

0,55 kW

50 Hz

3,6 A

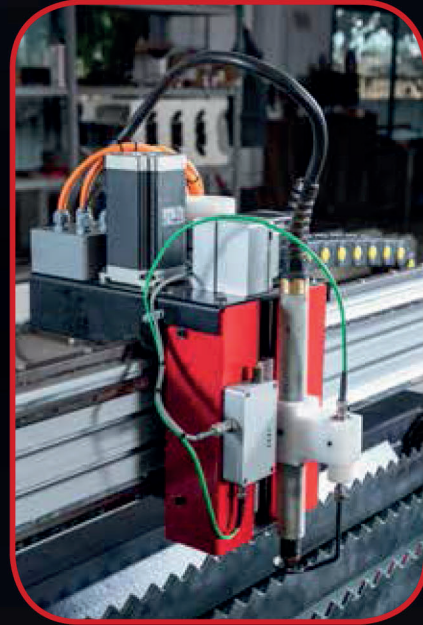
2830 RPM

10 mm

35 mm

2 mm

23 KG



HPK1530

CNC PLAZMA
KESME MAKİNASI
1500 X 3000



İbrahim Turan Caddesi Cüneyt Bey Mh. No: 174/A-1 Menderes / İzmir / TURKEY
Tel: +90 232 253 32 23 - 253 73 16 - 253 73 17 Fax: +90 232 264 48 59
info@hasmakems.com - www.hasmakems.com

TEKNİK ÖZELLİKLER / SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüleri / Table Size	1500 mm x 3000 mm
Çalışma Hızı / Working Speed	24 mt / min.
Plazma Güç Kaynağı / Plasma Power Source	Hypertherm Plazma / Hypertherm Plasma
Eksen Motorları ve Sürücüler / Axis Motors And Drivers	Step Motor ve Sürücüler (Servo motor opsiyonu) / Step Motors And Drivers (Servo motor option)
Eksen Mekanik Parçalar / Axis Mechanical Parts	Lineer Ray ve Araba / Linear Guide Rail Kramayer Dişli ve Pinyon / Helixal Rack And Pinion Pc - Mach 3
Kontrol Ünitesi / CNC Control Unit	

ÖZELLİKLER / FEATURES

- PC Tabanlı CNC Kontrol
 - Hypertherm Plazma Güç kaynağı
 - 3 Eksen çalışabilme (X,Y,Z)
 - Sheetcam CAM programı
 - USB giriş
 - Metrik ve Inch sisteminde çalışabilme
 - THC - Otomatik torç yükseklik kontrol sistemi
 - Torç çarpma koruyucu
 - Otomatik ve manual kesim yapabilme
 - Y ekseninde çift taraflı motor, kramayer ve pinyon ile kusursuz hareket
 - Servo motor opsiyonu
 - Su tablası ile minimum toz salınımı
 - Duoblock güçlü gövde yapısı
 - PC için UPS güç kaynağı
 - Dahili iş parçası konveyörü
- PC Control
 - Hypertherm Plasma Power Source
 - Machine Axis (X,Y,Z)
 - Sheetcam CAM program
 - USB port
 - Metric and Inch systems
 - Automatic Torch Hight Control
 - Torch collision protection
 - Automatic or Manual cut selection
 - Dual side Helixal rack, pinion and Stepper motors on Y axis.
 - Servo motors option for all axis motors
 - Water table for dust
 - Duoblock table system
 - UPS Power Supply for PC
 - Internal Conveyor







İbrahim Turan Caddesi Cüneyt Bey Mh. No: 174/A-1 Menderes / İzmir / TURKEY
Tel: +90 232 253 32 23 - 253 73 16 - 253 73 17 Fax: +90 232 264 48 59
info@hasmakems.com - www.hasmakems.com