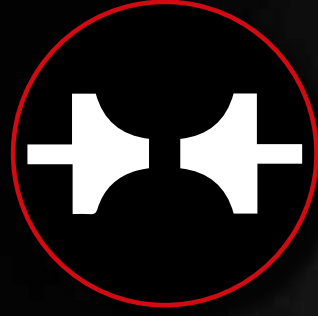




HASMAK[®]

CNC FİBER LAZER KESME MAKİNASI



www.hasmakems.com



CNC FİBER LAZER KESME MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLER SPECIFICATIONS

MARKALAR BRANDS

HPL1530

HPLD1530

Tabla Çalışma Alanı / Table Size		1500 mm x 3000 mm	1500 mm x 3000 mm
Z Eksen Yüksekliği / Z Axis Working Distance		200 mm	200 mm
Lazer Rezenatör / Laser Source	RAYCUS	Raycus – 2000w	Raycus – 2000w
Lazer Rezenatör Güç / Laser Source Power		1500 w - 2000 w - 4000 w	1500 w - 2000 w - 4000 w
Kesici Kafa / Cutting Head	RAYTOOLS	"Autofocus Otomatik Torch Yükseklik Kont. Sistemi "	"Autofocus Otomatik Torch Yükseklik Kont. Sistemi "
Eksen Motorları / Axis Motors	DELTA DELTA DELTA	X Eksen – Delta - Servo - 2 x 1,5 kw Y Eksen – Delta - Servo - 1 x 1,5 kw Z Eksen – Delta – Servo(Frenli) - 1 x 0,75 kw	X Eksen – Delta - Servo - 2 X 1,5 Kw Y Eksen – Delta - Servo - 1 X 1,5 Kw Z Eksen – Delta – Servo(Frenli) - 1 X 0,75 Kw
Eksen Hızı / Axis Speed		X ve Y Axis 65 Mt / Dak Z Axis 20 Mt / Dak	X ve Y Axis 65 Mt / Dak Z Axis 20 Mt / Dak
Servo Redüktörleri / Servo Gearbox	APEX	Servo Planet Redüktörü	Servo Planet Redüktörü
X Eksen Mekanik Aksam / X Axis Mechanical Equipment	SNR	25 Mm Linear Ray-Araba ve Helis Kremayer Pinyon ve Dişli	25 mm Linear Ray-Araba ve Helis Kremayer Pinyon ve Dişli
Y Eksen Mekanik Aksam / Y Axis Mechanical Equipment	SNR	30 Mm Linear Ray-Araba ve Helis Kremayer Pinyon ve Dişli	30 mm Linear Ray-Araba ve Helis Kremayer Pinyon ve Dişli
Z Eksen Mekanik Aksam / Z Axis Mechanical Equipment	SNR	20 Mm Linear Ray-Araba ve Vidalı Mil	20 mm Linear Ray-Araba ve Vidalı Mil
Eksenel Hareket Pozisyonlama Hassasiyeti / Axial Position Accuracy		± 0,05	± 0,05
Pozisyon Tekrarlama Hassasiyeti / Axial Position Repeat Accuracy		± 0,03	± 0,03
Kontrol Sistem / Cnc Control System	FSCUT	"Fscut2000 Pc Tabanlı Cnc Kontrol Ünitesi "	"Fscut2000 Pc Tabanlı Cnc Kontrol Ünitesi "
Tabla Tipi / Table Type		Tek Tabla	Çift Tabla
Tabla Değişim Süresi / Table Change Time		-	12 Sn
Soğutma Tipi / Chiller / Cooling System / Chiller	S&A	Su Soğutmalı Chiller	Su Soğutmalı Chiller
Yardımcı Gazlar / Asist Gas		Hava - Oksijen - Azot	Hava - Oksijen - Azot
Grafik Formatı / Graphic Format		Dwg / Dxf/Stp	Dwg / Dxf/Stp
Otomatik Merkezi Yağlama / Automatic Lubrication System	LUBRIMAC	Standart Ekipman	Standart Ekipman
Ölçüler / Dimensions		4100 x 2700 x (H) 2175	8250 x 2700 x (H) 2175

CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



ÖZELLİKLER / FEATURES

- Güçlü rijit makine gövdesi
- Yüksek malzeme kalitesi
- Güçlü servo motor ile güçlü ivmelenme
- Yüksek hızda hatasız kesim
- Çapaksız kesim
- Farklı materyallerde mükemmel kesim
- Kolay kullanım
- Farklı resim formatlarında kesim yapabilme
- Otomatik nesting ile minimum fire ile kesim
- Strong Machine Body
- High Quality Parts and Equipments
- High Speed With Powerfull Servo Motors
- High Cutting Precision With Servo Motors
- Perfect Surface Quality And Low Cutting Tolarances
- Working With Different Materials Brass, Cooper, Mild Steel, Carbon Steel
- Easy And Comfortable Operating
- Working With Different File Formats DWG, DXF, HPGL, Adobe Illustrator
- Working With Nesting Options For Low Waste Amount And Low Coost

KESİM KALINLIKLARI

	2000W	4000W
Karbon çeliği / Carbon steel (mm)	14	20
Paslanmaz çelik / Stainless steel (mm)	5	8
Alüminyum / Aluminium (mm)	4	6
Prinç / Brass (mm)	4	6





İbrahim Turan Caddesi Cüneyt Bey Mh. No: 174/A-1 Menderes / İzmir / TURKEY
Tel: +90 232 253 32 23 - 253 73 16 - 253 73 17 Fax: +90 232 264 48 59
info@hasmakems.com - www.hasmakems.com